Nos métiers : Production mécanique

De la pièce unitaire à la moyenne série

De la petite à la grande dimension

MOYENS TECHNIQUES :

- Fraisage conventionnel (4,3x1,2x1,05) et numérique (3,8x1,7x0,98)
- Tournage conventionnel (L 1,8 et D 0,7) et numérique (L 0,6 et D 0,6)
- Centre d'usinage (1,2x0,6x0,6)
- Electroérosion (0,6x0,4x0,4)

MATIÈRES

- Acier Inoxydable,
- Acier Carbone,
- Plastique,
- Aluminium,
- Bronze…

Nos métiers : Chaudronnerie / Tuyauterie

De la fabrication sur plan aux projets complexes « clé en main »

MOYENS TECHNIQUES :

- Débit (jet d'eau, plasma, oxycoupage),
- Pliage,
- Roulage,
- Formage,
- Emboutissage,
- Cintrage manuel et numérique,
- Traitements de Surface (décapage, microbillage)
- Préfabrication d'ensembles complets, montage site, essais

RÉALISATIONS :

- Élément de charpente,
- Appareils à pression,
- Boites à gants,
- Machines spéciales,
- Ensemble mécano soudé,
- Cuves…

Pour les domaines du **nucléaire**, de la **navale / défense**

MATIÈRES

- Acier Inoxydable,
- Acier Carbone,
- Aluminium,
- Titane, uranus…

Nos métiers : Parc machines

Superficie bâtiments :

- Bâtiments couverts : 5200 m²
- Bureaux : 1800 m² sur deux niveaux
- Ateliers : 3600 m² (dont 1 atelier dédié ESPN)
- Magasins : 900 m²

Nous possédons :

- Des salles de métrologie et une salle grise de 400 m², suivant norme DN254100
- 2 autres sites (bases arrières) avec une surface de 3300 m² d'ateliers,

Capacité : 180.000 heures de production / an en HN

Moyens de manutention

Désignation	Description
9 ponts roulants	De 2 à 8 tonnes
Potences	De 250Kg à 1000 Kg
Chariots élévateurs	De 3 à 4 tonnes
Camions	19 et 26 tonnes
Grue sur camion	De 250Kg à 1 tonne

Moyens de contrôles

Désignation	Quantité
Tri dimensionnel	1 machine
Bras FARO	1 machine
Moyens de mesure traditionnels	+ 1000 équipements
COFREND CIFM RT 3	1 contrôleur
COFREND CIFM PT 3	1 contrôleur
COFREND CIFM UT 2	1 contrôleur
COFREND CIFM MT 2	2 contrôleurs
COFREND CIFM PT 2	10 contrôleurs
COFREND CIFM VTI 2	4 contrôleurs
COFREND CIFM RT 2	1 contrôleur

Nos métiers : Parc machines

ACE

ATELIER CHAUDRONNERIE CARBONE

DESIGNATION	TYPE/REFERENCE	CAPACITE
PONT ROULANT	ADC	5 T
PONT ROULANT	DEMAG	3,2 T
PRESSE à redresser	COLLY PV200 SERIE 531	200 Tonnes
PRESSE à emboutir	LDV N°10160 - EMC	2 x 200 Tonnes
PRESSE PLIEUSE	COLLY PP 1706	Longueur 3000 170 Tonnes
POINCONNEUSE	FICET MODEL 801	diam 32 pour ép 20
TOURET	EUROUVA XRS 75	
SCIE DE DEBITS	AMADA	Dia 220
GUILLOTINE	COLLY GTS 3010	Longueur 3000 ep maxi 10 mm
BANC DECOUPE PLASMA ET FLAMME	OXYTOME 30 CN DIGISAF 510	ép maxi 110 mm Acier ép maxi 70 mm Inox Table format 3000 x 4000
PERCEUSE A COLONNE	CINCINATI P32	Dia 2 à dia 16
PERCEUSE	RADIAL GSP 44K44 - N°861	Dia 10 à dia 50
ROULEUSE	HCI 916907940	Long. 2000 ép 8 mm Acier
TOURET DE POLISSAGE	PERRALY LDP 723 EDE	
TOURETS	DP 40 sur rack	
MACHINE JET D'EAU	TCI CUTTING	2 têtes, FORMAT 3000 X 4000
SCIE DE DEBITS	AMADA HA 250	Dia 250 avance automatique
SCIE DE DEBITS	KASTO POS GA 4	Ø 400 – Contrôle rectitude de coupe

ATELIER CHAUDRONNERIE INOX

DESIGNATION	TYPE/REFERENCE	CAPACITE
PONT ROULANT	ADC	3,2 T
PONT ROULANT	ABUS	5 T
PERCEUSE A COLONNE	PROMAC Bx 844	Dia 3 à 16 mm
PONCEUSE BIPOSTE SUR SOCLE DEPOUSSIEREUR	DP 40 sur rack	
GUILLOTINE	PROMECAM - GH 1040Z	Long. 4000 - ép 6 maxi
PRESSE PLIEUSE C.N. 8 AXES	AMADA HF BO	Long. 4000 - 240 Tonnes
COMPRESSEUR	KAESER	45 KW
COMPRESSEUR	DEMAG RALLYE 100	55 KW
POTENCE DE SOUDAGE	PLASMA – TIG automatique	Ø 3500 maxi
PRESSE PLIEUSE C.N. 4 AXES	AMADA HFE M2	Long. 2000 – 50 tonnes
POTENCE DE REVÊTEMENT PAR SOUDAGE TIG	FRONIUS FPA 9000	2 500 kg – Ø mini 25 mm

ATELIER DE DECAPAGE - PASSIVATION ET MICROBILLAGE FIN

DESIGNATION	TYPE/REFERENCE	CAPACITE
STATION D'EAU DEMINERALISEE	SANILO	
BAIN DE DEGRAISSAGE		3500x1200x1500
BAIN DE DECAPAGE		3500x1200x1500
BAIN DE PASSIVATION		3500x1200x1500

Nos métiers : Parc machines

ATELIER MECANIQUE

DESIGNATION	TYPE/REFERENCE		CAPACITE
FRAISEUSE CN 4 axes 1/2	HERMLE	U 1000A	1000 x 630 x 550
FRAISEUSE CN	CME	BF 03	2000 x 1000 x 1000
FRAISEUSE CN	PMER	S1500 U	150 x 770 x 580
FRAISEUSE CN 4 axes	ANAYAK	HVM 5000	4300 x 1200 x 1000
CENTRE D'USINAGE	IBARMIA	ZVH55	4000 x 800 x 860
CENTRE D'USINAGE	HEDELIUS	C60	1500 x 620 x 580
CENTRE D'USINAGE	FAMUP	MC 120	1200 x 600 x 640
ELECTRO EROSION A FIL	CHARMILLES	400 CC	550 x 350 x 400
TOUR CN	EMCO	E360	entre pointes 3000
Capacité au-dessus du trainard Ø 480	Ø 650 Au-dessus du banc	Dia de barre	Ø 153 et Ø 480 en lunette
TOUR	ERNAULT		entre pointes 800
Capacité au-dessus du trainard	Ø 160	Dia de barre	Ø 35
TOUR CN	TRANSMAB (SOMAB)	400	entre pointes 800
Capacité au-dessus du trainard Ø 200	Ø 300 Au-dessus du banc	Dia de barre	Ø 39
TOUR CN	DELTAMAB	600	entre pointes 800
Capacité au-dessus du trainard Ø 390	Ø 550 banc	Dia de barre	Ø 100 Au-dessus du
TOUR CN	GUILDEMASTER équipé d'un embarreur et d'un module de fraisage	CTX 400	entre pointes 500
Capacité au-dessus du trainard Ø 280	Ø 350 Au-dessus du banc	Dia de barre	Ø 60
TOUR	LACFER		entre pointes 1600
Capacité au-dessus du trainard	Ø 300	Dia de barre	Ø 60
TOUR PAR APPRENTISSAGE	OPTICA 360		entre pointes 600
Capacité au-dessus du trainard	Ø 150	Dia de barre	Ø 54
TOUR PAR APPRENTISSAGE	OPTIMAB	250	entre pointes 550
Capacité au-dessus du trainard	Ø 220	Dia de barre	Ø 54
PERCEUSE	GSP		
BRAS DE TARAUDAGE	QUICK BOY	Dia M3 et M12	
PONT ROULANT	ABUS	5 T	5,6 M de levage
3 POTENCES	STAHL	250 kg	3 M de levage

ATELIER TUYAUTERIE

DESIGNATION	TYPE/REFERENCE	CAPACITE
CINTREUSE	PEDRAZZOLI - BEND MASTER 75	Dia 13,7 à 88,9 ép 3,91 / rayon 5D
TOURET	VAL D'OR TM 20/010	
ROULEUSE	BOMBLED 223 HM 59271	Longueur 3000 ép maxi 3
ROULEUSE	PICOT R 6AM N° 86 102	Longueur 1200 ép maxi 4
PERCEUSE	PROMAC – Bx 834	Dia 3 à 16 mm
PRESSE	F. RASSANT	0 - 60 TONNES
CINTREUSE 3 GALETS	CURVATRICI	Nous consulter
SCIE A RUBAN	AMADA	Ø 150 ou 150 x 200
POTENCE	COMEGE	250 kg
POTENCE	STAHL	250 Kg
POMPE A EPREUVE	ENERPAC	0 - 500 Bars
TOURET DE POLISSAGE	MAPE TYPE SD6	

Nos métiers : Expertise soudage

Soudage multi-procédés :

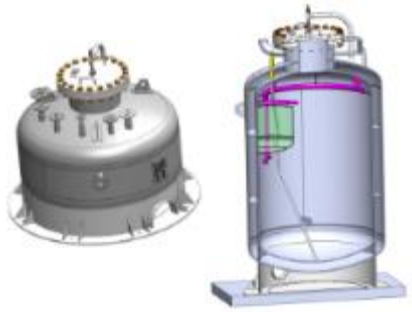
- TIG
- Semi-automatique,
- Robotisé,
- Arc sous flux,
- Plasma,
- Micro-plasma,
- MIG – MAG

50 Soudeurs, plus de 440 QMOS
Compétence IWS - IWE

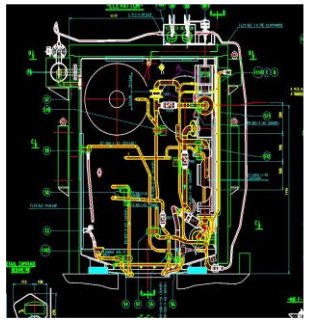
Nos métiers : Ingénierie / Bureau d'études

- Avant projets, projets, études de conception et de réalisation,
- Étude en 2D et 3D (Solidworks, Autocad, 3D SMAX),
- Animation, avant projets, étude de faisabilité.

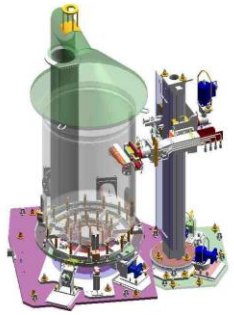
CHAUDRONNERIE



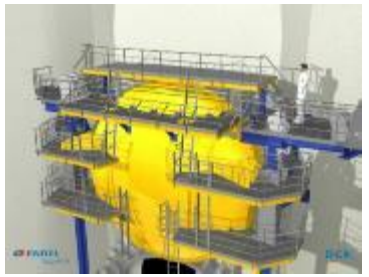
TUYAUTERIE



MACHINES SPÉCIALES

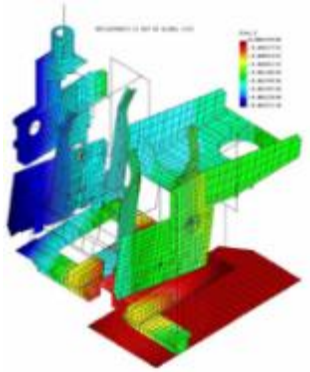


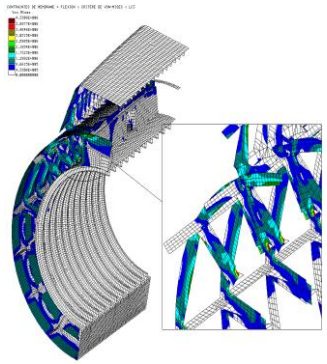
ANIMATION



CALCULS

- Dimensionnement d'équipements sous chargement statique ou dynamiques,
- Analyse non-linéaires





Logiciels : SICAP, PIQUA,PIPESTRESSCOSMOS,ROBOT, ANSYS

Nos métiers : Contrôles (site / atelier)

- Ateliers climatisés
- Techniciens qualifiés en contrôle non destructif

  > *visuel, ressuage, radio …*
- Une gestion des appareils de contrôles
- Machine tridimensionnelle
- Laser tracker